



Berusynth GPX – la nueva generación
de aceites para engranajes sintéticos



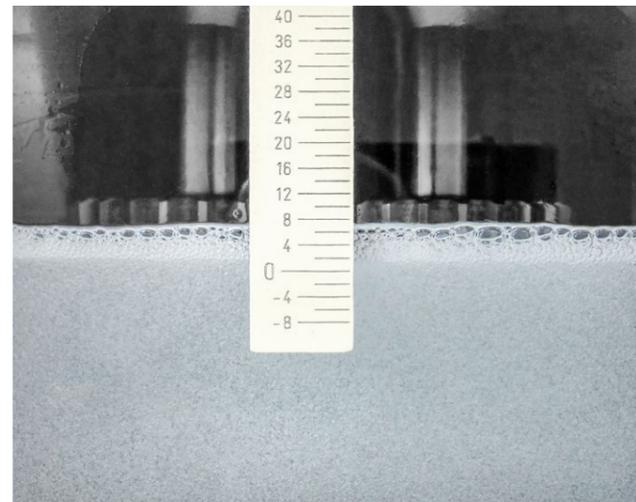
BECHEM
LUBRICATION
TECHNOLOGY

Sostenibles y extremadamente potentes

Los aceites para engranajes totalmente sintéticos de alto rendimiento de la **gama Berusynth GPX** se basan en aceites base de última generación. Las polialfaolefinas utilizadas en los aceites se producen con la tecnología de catalizadores de metaloceno, que permite una alta viscosidad con una distribución estrecha del peso molecular y una estructura muy uniforme sin cadenas laterales cortas. Junto con un moderno paquete de aditivos de alto rendimiento, las propiedades alcanzadas superan significativamente las de la mayoría de los aceites para engranajes a base de polialfaolefinas del mercado.

La especial formulación de la gama Berusynth GPX proporciona una mayor resistencia a la oxidación, permite intervalos de cambio de aceite más largos, reduce el valor de fricción en el contacto de los dientes y reduce la pérdida de potencia. Con estos aceites para engranajes de alto rendimiento que marcan tendencia, BECHEM contribuye a un funcionamiento sostenible y más eficiente de los recursos de los engranajes y las instalaciones, y la reducción de la huella de CO₂. La gama Berusynth GPX ha recibido la aprobación del fabricante de engranajes Flender.

Tendencia a formar espuma extremadamente baja

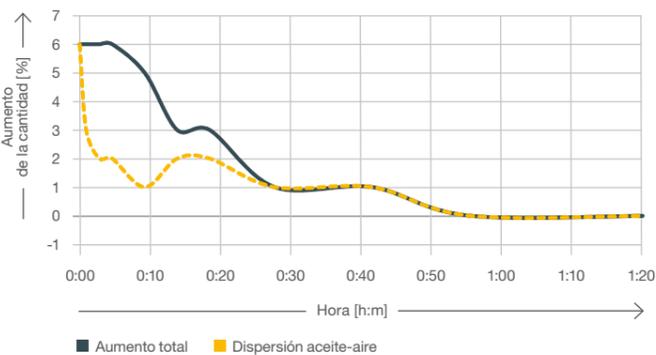


Berusynth GPX 320 en la prueba de espuma de Flender 5 minutos después de apagar la instalación de prueba

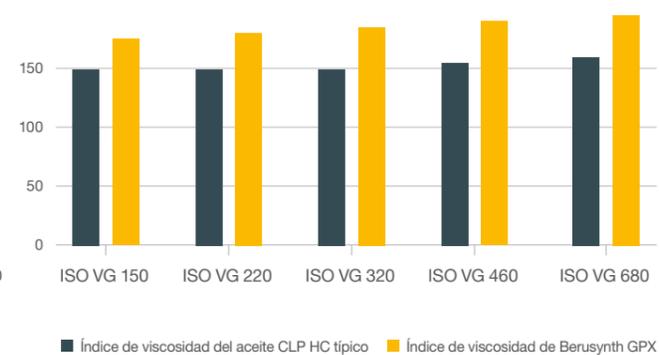
Ventajas de los aceites para engranajes Berusynth GPX

- Índice de viscosidad extremadamente alto y, por consiguiente, mayor grosor de la película lubricante a temperaturas de funcionamiento más elevadas
- Tendencia a formar espuma extremadamente baja
- Alto rango de temperaturas
- Comportamiento a temperaturas bajas excelente
- Estabilidad muy alta frente a la oxidación y, por consiguiente, intervalos de relubricación más amplios
- Protección mejorada contra el desgaste y gripado
- Resistencia a las micropicaduras muy alta
- La reducción del coeficiente de fricción conlleva una menor pérdida de potencia
- Filtrabilidad mejorada

Resultado de la medición de la tendencia a la formación de espuma



Mayor índice de viscosidad



Excelente protección contra el desgaste

El valor límite de desgaste de los elementos rodantes en el ensayo FAG FE 8 para los aceites para engranajes CLP es de solo 30 mg según DIN 51517-3. Los productos de la gama Berusynth GPX logran un desgaste de los elementos rodantes especialmente destacado de ≤ 8 mg.

Elemento rodante y jaula de un rodamiento FAG FE 8 después de la prueba de funcionamiento con aceite para engranajes Berusynth GPX

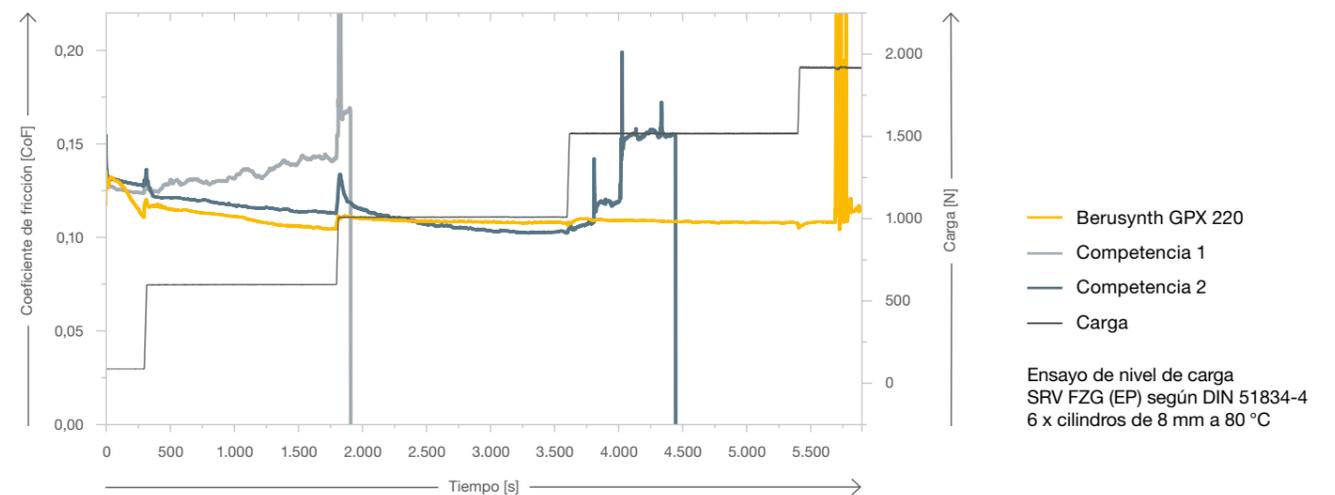
Película lubricante más estable y coeficiente de fricción reducido

Los aceites de la gama Berusynth GPX logran un mejor resultado en el ensayo de nivel de carga SRV FZG según la norma DIN 51834-4 en comparación con los aceites de la competencia de estructura similar. A 80 °C y con el par de fricción de los cilindros (6 x 8 mm) contra la placa lapeada, con los aceites de la competencia en ISO VG 220, el gripado se produce ya con una carga menor y la película lubricante se rompe tras una duración de funcionamiento más corta. Berusynth GPX 220 consigue una mayor duración de funcionamiento, soporta una carga mayor y consigue un menor coeficiente de fricción durante todo el tiempo de funcionamiento.

Supera los requisitos de las especificaciones del aceite para engranajes

- DIN 51517-3: 2018-09 CLP
- ANSI/AGMA 9005-F16: 2016 AS
- ISO 12925-1: 2018-01 CKD
- ISO 12925-1-2018-01 CKSMP
- GB 5903: 2011 L-CKD

Ensayo de nivel de carga SRV FZG



Ensayo de nivel de carga SRV FZG (EP) según DIN 51834-4 6 x cilindros de 8 mm a 80 °C

Lubricantes: soluciones para la industria

