



BECHEM ZD VS
Ziehschmierstoffe für den Kupferdrahtzug

Saubere Ziehmaschinen durch optimale Netzung

BECHEM ZD VS 640 und **BECHEM ZD VS 642** sind leistungsstarke Ziehsmierstoffe für den Kupferdrahtzug, die den steigenden Kundenanforderungen hinsichtlich Umweltauflagen, Prozessoptimierungen und Verfahrenskombinationen gerecht werden.

Aufgrund ihrer speziellen Formulierung erzielen die Produkte BECHEM ZD VS 640 und BECHEM ZD VS 642 eine hohe Schmierleistung und ermöglichen vielfach Oberflächenqualitäten, die keine Nachbearbeitung erfordern. Durch verlängerte Emulsionsstandzeiten wird der Wartungsaufwand reduziert, die Produktion gesteigert und der Prozess kontinuierlich verbessert.



» Höchste Effizienz
und Performance
im Kupferdrahtzug. «

PRODUKT	Mineralölgehalt ca. [%]		Kinetische Viskosität [mm ² /s] bei 20 °C	Anwendungsbeispiele	Empfohlene Anwendungs- konzentration		Beschreibung
BECHEM ZD VS 640	30	325		Ziehen von blanken, verzinn- und versilberten Kupferdrähten auf Ein- und Mehrdrahtziehmaschinen bis zu einem Enddurchmesser von 0,15 mm	Grobzug Mittelzug Feinzug Durchlaufglühe	ca. 14 – 18 % ca. 6 – 10 % ca. 4 – 8 % ca. 1 %	Teilsynthetischer, wassermischbarer Ziehsmierstoff mit sehr hoher Leistung, gute Reinigungswirkung, gutes Spül- und Rückstandsverhalten, lange Emulsionsstandzeit
BECHEM ZD VS 642	47	150		Ziehen von blanken, verzinkten Kupferdrähten auf Ein- und Mehrdrahtziehmaschinen bis zu einem Enddurchmesser von 0,10 mm	Grobzug Mittelzug Feinzug (Einzeldraht) Feinzug (Mehrfachzug) Durchlaufglühe	ca. 12 – 15 % ca. 6 – 8 % ca. 2 – 4 % ca. 8 – 10 % ca. 1 %	Teilsynthetischer, wassermischbarer Ziehsmierstoff mit hoher Leistung, sehr gute Reinigungswirkung, gutes Spül- und Rückstandsverhalten, lange Emulsionsstandzeit

Alle Angaben und Werte entsprechen dem derzeitigen Kenntnisstand und dienen lediglich der Orientierung